

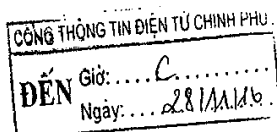
TĐT

THỦ TƯỚNG CHÍNH PHỦ CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số : 2295 /QĐ - TTg

Hà Nội, ngày 25 tháng 11 năm 2016

QUYẾT ĐỊNH
Về việc tặng Bằng khen của Thủ tướng Chính phủ



THỦ TƯỚNG CHÍNH PHỦ

Căn cứ Luật Tổ chức Chính phủ ngày 19 tháng 6 năm 2015;

Căn cứ Luật Thi đua, Khen thưởng ngày 26 tháng 11 năm 2003 và Luật Sửa đổi, bổ sung một số điều của Luật Thi đua, Khen thưởng ngày 14 tháng 6 năm 2005, Luật Sửa đổi, bổ sung một số điều của Luật Thi đua, Khen thưởng ngày 16 tháng 11 năm 2013;

Căn cứ Nghị định số 42/2010/NĐ-CP ngày 15 tháng 4 năm 2010 của Chính phủ quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Thi đua, Khen thưởng và Luật sửa đổi, bổ sung một số điều của Luật Thi đua, Khen thưởng; Nghị định số 39/2012/NĐ-CP ngày 27 tháng 4 năm 2012 của Chính phủ sửa đổi, bổ sung một số điều của Nghị định số 42/2010/NĐ-CP của Chính phủ và Nghị định số 65/2014/NĐ-CP ngày 01 tháng 7 năm 2014 của Chính phủ quy định chi tiết thi hành Luật sửa đổi, bổ sung một số điều của Luật Thi đua, khen thưởng năm 2013;

Xét đề nghị của Chủ tịch Ủy ban nhân dân tỉnh Quảng Ninh tại Tờ trình số 6534/TTr-UBND ngày 18 tháng 10 năm 2016 và Trường ban Ban Thi đua - Khen thưởng Trung ương tại Tờ trình số 2718/TTr-BTĐKT ngày 14 tháng 11 năm 2016,

QUYẾT ĐỊNH:

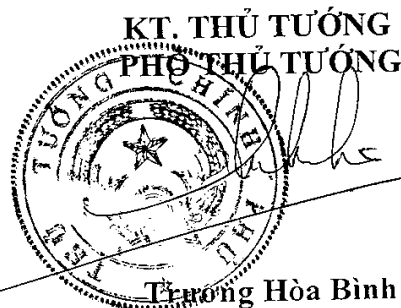
Điều 1. Tặng Bằng khen của Thủ tướng Chính phủ cho 02 tập thể và 13 cá nhân thuộc tỉnh Quảng Ninh (có danh sách kèm theo), đã có thành tích trong công tác, góp phần vào sự nghiệp xây dựng chủ nghĩa xã hội và bảo vệ Tổ quốc.

Điều 2. Quyết định này có hiệu lực kể từ ngày ký ban hành.

Điều 3. Chủ tịch Ủy ban nhân dân tỉnh Quảng Ninh, Trưởng ban Ban Thi đua - Khen thưởng Trung ương và các tập thể, cá nhân có tên tại Điều 1 chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này./.

Nơi nhận:

- UBND tỉnh Quảng Ninh;
- Ban Thi đua - Khen thưởng TW;
- VPCP: BTCN, PCN Nguyễn Sỹ Hiệp,
TGD Công TTĐT;
- Lưu: VT, TCCV (3b), Hà M



**CÁ NHÂN ĐƯỢC TẶNG
BẢNG KHEN CỦA THỦ TƯỚNG CHÍNH PHỦ**
(Kèm theo Quyết định số 2295/QĐ-TTg ngày 25 tháng 11 năm 2016
của Thủ tướng Chính phủ)

I. TẬP THỂ

1. Trường Trung học phổ thông Cẩm Phả, Sở Giáo dục và Đào tạo tỉnh Quảng Ninh,

Đã có thành tích trong công tác giáo dục và đào tạo từ năm học 2011-2012 đến năm học 2015-2016, góp phần vào sự nghiệp xây dựng chủ nghĩa xã hội và bảo vệ Tổ quốc.

2. Nhân dân và cán bộ thị xã Quảng Yên, tỉnh Quảng Ninh,

Đã có thành tích trong công tác từ năm 2011 đến năm 2015, góp phần vào sự nghiệp xây dựng chủ nghĩa xã hội và bảo vệ Tổ quốc.

II. CÁ NHÂN

1. Ông Nguyễn Văn Bảy, Hiệu trưởng Trường Trung học cơ sở Tân Việt, thị xã Đông Triều, tỉnh Quảng Ninh;

2. Bà Nguyễn Thị Thu Thủy, Hiệu trưởng Trường Tiểu học Hạ Long, thành phố Hạ Long, tỉnh Quảng Ninh;

3. Bà Đồng Thị Thanh Hương, Giáo viên Trường Trung học cơ sở Trần Quốc Toản, thành phố Hạ Long, tỉnh Quảng Ninh;

4. Ông Trình Hồng Nhật, Giáo viên Trường Trung học cơ sở Đông Xá, huyện Vân Đồn, tỉnh Quảng Ninh;

5. Bà Vũ Thị Ngân, Hiệu trưởng Trường Mầm non Phương Đông, thành phố Uông Bí, tỉnh Quảng Ninh;

6. Ông Vũ Công Nghĩa, Giáo viên Trường Trung học phổ thông Chuyên Hạ Long, Sở Giáo dục và Đào tạo tỉnh Quảng Ninh;

7. Bà Phạm Thị Hồng Nhung, Tổ trưởng chuyên môn Lịch sử, Trường THPT Chuyên Hạ Long, Sở Giáo dục và Đào tạo tỉnh Quảng Ninh;

8. Bà Nguyễn Thị La, Tổ trưởng chuyên môn Địa lí, Giáo dục công dân, Trường Trung học phổ thông Chuyên Hạ Long, Sở Giáo dục và Đào tạo tỉnh Quảng Ninh;

9. Bà Trần Thị Việt Yên, Phó Hiệu trưởng Trường Trung học phổ thông Nguyễn Bình, Sở Giáo dục và Đào tạo tỉnh Quảng Ninh;

10. Bà Phạm Thị Huệ, Phó Hiệu trưởng Trường Trung học phổ thông Trần Nhân Tông, Sở Giáo dục và Đào tạo tỉnh Quảng Ninh;

11. Bà Phan Thị Bích Hương, Hiệu trưởng Trường Trung học cơ sở Cẩm Thịnh, thành phố Cẩm Phả, tỉnh Quảng Ninh;

12. Ông Trần Ngọc Toàn, Hiệu trưởng Trường Trung học phổ thông Hải Đảo, Sở Giáo dục và Đào tạo tỉnh Quảng Ninh,

Đã có thành tích trong công tác giáo dục và đào tạo từ năm học 2011-2012 đến năm học 2015-2016, góp phần vào sự nghiệp xây dựng chủ nghĩa xã hội và bảo vệ Tổ quốc.

13. Ông Trần Như Long, Phó Trưởng Ban thường trực Ban Xúc tiến và Hỗ trợ đầu tư tỉnh Quảng Ninh,

Đã có thành tích trong công tác từ năm 2011 đến năm 2015, góp phần vào sự nghiệp xây dựng chủ nghĩa xã hội và bảo vệ Tổ quốc./.